

Nota de Aplicação

Data Logger utilizando o ZAP-900

HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda.

Documento de acesso Público

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

Apresentação

Este documento foi elaborado pela **HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda.** Quaisquer dúvidas ou esclarecimentos sobre as informações contidas neste documento podem ser obtidas diretamente com o nosso departamento de suporte a clientes, através do telefone (19) 2139.1700 ou do email suporte@hitecnologia.com.br. Favor mencionar as informações a seguir para que possamos identificar os dados relativos a este documento.

Título documento: Referência do documento: Versão do documento: Data Logger utilizando o ZAP-900 ENA.00057 1.01

HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda.

	Sede:	Av. Dr. Armando de Sales Oliveira, 445.
	Cidade:	Campinas – SP
	Fone:	+55 (19) 2139.1700
	CEP:	13076-015
	Portal Web:	www.hitecnologia.com.br
Contatos	Vendas:	vendas@hitecnologia.com.br
	Suporte Técnico:	suporte@hitecnologia.com.br
	Engenharia de Aplicação:	engenharia@hitecnologia.com.br
	FAQ:	faq.webhi.com.br
Portal	de documentação On line:	doc.hitecnologia.com.br
	Forum:	forum.hitecnologia.com.br

Ì	HI tecnologia
क्ति कि	Automação Industrial

Rev: 1

Data Logger utilizando o ZAP-900
Arquivo: ENA0005700.odt

Liberado em: 05/01/2017

Índice

Ref: ENA.00057

1	Abrangência do Documento	. 5
2	Introdução	6
3	Informação Copyright	6
4	Isenção de Responsabilidade	6
5	Sugestões	6
6	Referências	. 7
7	Descrição Geral do Sistema	. 7
	7.1 O Data Logger	. 9
	7.1.1 Configuração de Hardware	. 9
	7.1.2 Interface Homem-Máquina do Data Logger	11
	7.1.2.1 Telas de supervisão	12
	7.1.2.1.1 Tela de supervisão principal	12
	7.1.2.1.2 Tela de supervisão de processos	13
	7.1.2.2 Tela de programação de parâmetros	13
	7.1.2.2.1 IA – Intervalo de aquisição	13
	7.1.2.2.2 ZM – Zera memória (Limpa FIFO)	13
	7.1.2.2.3 FA – Flush automático	14
	7.1.2.2.4 TF – Tempo para flush	14
	7.1.2.3 Comandos diretos	14
	7.1.2.3.1 Ativa / Interrompe Aquisição	14
	7.1.2.3.2 Efetua um processo de flush dos dados	15
	7124 Coleta de dados	15
		10
8	O Programa Ladder	15
8	O Programa Ladder	15 15
8	O Programa Ladder	15 15 15 16
8	O Programa Ladder	15 15 15 16 19
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 	15 15 16 19 19
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 	15 15 16 19 19
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 	15 15 16 19 19 19 20
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 	15 15 16 19 19 19 20 20
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 	15 15 16 19 19 19 20 20 20
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 	15 15 15 16 19 19 19 20 20 20 21
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 	15 15 15 16 19 19 19 20 20 20 21 21
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 8.3.2.3.3 Led s de Interface: 	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21 21
8	 O Programa Ladder	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21 21 21 21
8	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 8.3.2.3 Led 's de Interface: 8.3.2.4 Módulo de Interface com o Coletor de Dados 	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21 21 21 21 21 22
8 9	 O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 8.3.2.3 Led 's de Interface: 8.3.2.4 Módulo de Interface com o Coletor de Dados 	15 15 16 19 19 20 20 20 20 21 21 21 21 21 21 22 22 23
8 9 10	 O Programa Ladder	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21 21 21 22 23 23
8 9 1(O Programa Ladder	15 15 16 19 19 20 20 21 21 21 21 21 21 22 23 23 23
8 9 10	O Programa Ladder	15 15 16 19 19 20 20 21 21 21 21 21 21 22 23 23 23 23
8 9 10 11	O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 8.3.2.4 Módulo de Interface: 8.3.2.4 Módulo de Interface com o Coletor de Dados Utilizando o Data Logger O Coletando os dados adquiridos 10.1 Instalando do Pacote D2W 11 11 Utilizando os dados de um relatório Excel Costralo do Sados de um relatório Excel	15 15 16 19 19 20 20 20 20 21 21 21 21 21 21 21 22 23 23 23 23 28 23
8 9 10 11 12 0	O Programa Ladder 8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO 8.2 Configuração da FIFO 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder 8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos 8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica 8.3.2.1 Módulo de comandos da Aplicação 8.3.2.1 Tratador de Comandos 8.3.2.2 Interface com a Data Flash 8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900 8.3.2.3.1 Teclas de Função: 8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais: 8.3.2.3.3 Led's de Interface: 8.3.2.4 Módulo de Interface com o Coletor de Dados Utilizando o Data Logger O Coletando os dados adquiridos 10.1 Instalando do Pacote D2W 1 Utilizando o Extractor para coletar os dados do Data Logger 2 Visualizando os dados de um relatório Excel Controle do Documento	15 15 16 19 19 20 20 20 21 21 21 21 21 21 22 23 23 23 23 23 23 23 23

HI tecnologia Ba Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

1 Abrangência do Documento

Este documento abrange os seguintes Controladores nas plataformas especificadas abaixo:

Equipamentos					Plataforma			Abrangência
Tipo	Família	Modelo	GI	GII	GII Duo	G3	G3S	\checkmark
	MCTOD	MCI02	Х					
	MCIUZ	MCI02-QC	Х					
		ZAP500/BX/BXH	Х					
	ZAP500	ZTK500/501	Х					
	740000	eZAP900/901, ZAP900/901		Х				\checkmark
	ZAP900	eZTK/ZTK900, ZAP900-BXH		Х				\checkmark
		ZAP910 / ZTK910				Х		
		ZAP911				Х		
		eZAP910 / eZTK910				Х		
	ZAP91X	eZAP911				Х		
Controla dores		ZAP910-BXH				Х		
40105		ZAP910-S / ZTK910-S					Х	
		ZAP911-S					Х	
		eZAP910-S / eZTK910-S					Х	
		eZAP9911-S					Х	
		ZAP910-BXH-S					Х	
	FLEX950	FLEX950-PLC		Х				
	P7C	CPU300			Х			
		CPU301, PPU305				Х		
		CPU302, PPU306					Х	
	NEON	CPU400					Х	
	MMI600	MMI600/601		Х				
	MM650	MMI650		Х				
IHMs	MMI800	MMI800		Х				
	FLEX950	FLEX950-IHM		Х				
	GTI100	GTI100-RS/GTI00-ET						

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

2 Introdução

Este documento tem como objetivo documentar uma aplicação desenvolvida para os equipamentos da HI Tecnologia, classificados como controladores GII (geração II). Estes equipamentos possuem um recurso de memória de massa disponível através de uma Data Flash de 16 Mbits. Utilizando este recurso foi desenvolvida uma aplicação para o controlador ZAP900, para que o mesmo possa ser utilizado como um coletor de dados (Data Logger).

Serão apresentados os recursos disponíveis no Data Logger implementado e como operá-lo. Associada a esta nota, o programa de exemplo HiPjw041 disponibiliza todo o código do Data Logger para que o usuário possa analisá-lo e utilizá-lo como referência para o desenvolvimento de outras aplicações que necessitem de recursos equivalentes. O próprio programa pode ser utilizado com base para o desenvolvimento de uma aplicação maior visto que todo o código do Data Logger ocupa apenas 5% da capacidade do ZAP900 e roda em aproximadamente 1.2 ms.

Utilizando-se o pacote de software D2W (disponível para download no site da HI Tecnologia), os dados adquiridos pelo ZAP900 podem ser coletados e formatados em uma planilha Excel de forma configurável e automática, disponibilizando assim um recurso extremamente flexível para geração de relatórios de processo.

Para utilização com o Data Logger foi desenvolvida uma planilha de referência (*"Template"*) que, através do D2W, gera uma planilha com um gráfico com as 4 variáveis manipuladas pelo Data logger.

3 Informação Copyright

Este documento é de propriedade da HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda. © 2008, sendo distribuído de acordo com os termos apresentados a seguir.

• Este documento pode ser distribuído no seu todo, ou em partes, em qualquer meio físico ou eletrônico, desde que os direitos de copyright sejam mantidos em todas as cópias.

4 Isenção de Responsabilidade

A utilização dos conceitos, exemplos e outros elementos deste documento é responsabilidade exclusiva do usuário. A HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda. não poderá ser responsabilizada por qualquer dano ou prejuízo decorrente da utilização das informações contidas neste documento.

5 Sugestões

Sugestões são bem vindas. Por favor, envie seus comentários para <u>suporte@hitecnologia.com.br</u> Novas versões deste documento podem ser liberadas sem aviso prévio. Caso tenha interesse neste conteúdo acesse o site da HI Tecnologia regularmente para verificar se existem atualizações liberadas deste documento.

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

6 Referências

Todos os documentos e aplicativos referenciados abaixo estão disponíveis para *download* no site da HI Tecnologia: <u>www.hitecnologia.com.br</u>

Documentos	Referências				
	Notas de Aplicação				
ENA00042 ENA00055	Utilização de Variáveis do Tipo Texto nos Controladores Geração G-II Utilização de FIFO nos Controladores G-II				
	Programas Aplicativos				
SPDSW	Ambiente de programação em diagramas ladder dos controladores da HI Tecnologia				
OPPE	Ambiente de programação da interface homem máquina dos controladores G-II da HI Tecnologia				
D2W	Ambiente de gerencia de arquivos associados aos dados de FIFO nos controladores G-II. É composto por 2 pacote				
	• D2W_Extractor Coletor de dados				
	 D2W_Viewer Formatador de dados 				
Programas de Exemplo					
EPE.00031	Movimentação de texto dos controladores da HI Tecnologia				
EPE.00031	Funções de manipulação de variáveis do tipo texto com o bloco SCB.				
EPE.00039	FIFO Data Flash				
EPE.00041	Utilização do Log de dados da FIFO da Data Flash Controladores HI - Gll				

7 Descrição Geral do Sistema

O Data Logger implementado possui 4 entradas analógicas E0 a E3 que podem estar conectadas a sinais de processo quaisquer. Estes sinais são adquiridos periodicamente, os valores convertidos para unidade de engenharia e salvos na Data Flash do ZAP900 juntamente com a data e hora da aquisição. Este conjunto de dados (4 variáveis analógicas e 1 variável Data/Hora) compõe um registro de dados que é salvo na Data Flash em uma das 4 FIFO ´s disponíveis.

Existem 2 opções disponíveis para retirar os dados adquiridos da Data Flash. A primeira utiliza o coletor de dados SCD912 para se conectar ao controlador e extrair os dados presentes na FIFO, salvando-os no "Pen Drive" interno do dispositivo. A outra forma é utilizando um computador com o pacote D2W_Extractor conectar-se com o controlador (via canal serial ou Ethernet) e extrair os dados da Data Flash, gerando um arquivo idêntico ao gerado pelo SCD912.

Este documento pode ser alterado sem notificação prévia

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

Uma vez gerado o arquivo de dados, o pacote D2W_VIEWER formata em planilhas Excel utilizando em modelos definidos pelo usuário, gerando assim relatórios prontos para serem utilizados.

A sequência é apresentada na figura a seguir:



Primeiramente serão apresentadas as funcionalidades implementadas no Data Logger.

7.1 O Data Logger

Como já mencionado, o Data Logger implementado é baseado no controlador lógico programável ZAP900 com o módulo de expansão de I/O HXM500. Consulte o site da HI Tecnologia para obter mais informações sobre o controlador ZAP900. Nos itens seguintes são apresentadas as funcionalidades implementadas no ZAP900 como Data Logger.

7.1.1 Configuração de Hardware

O programa ladder desenvolvido utiliza as 4 primeiras entradas analógicas do ZAP900 com entradas gerais de processo. Cada uma das entradas pode estar conectada a um sinal de processo e configurado no programa para indicar o valor em unidade de engenharia do sinal. Se não configurado, o programa converte os valores das entradas para 0 a 100%.



O controlador ZAP-900 com o módulo HXM500 possui os seguintes sinais de I/O:

Add	Tipo de I/O	Utilizada	Módulo do ZAP-900
10	Entrada digital	Não	ZMB-900
I1	Entrada digital	Não	ZMB-900
I2	Entrada digital	Não	ZMB-900
I3	Entrada digital	Não	ZMB-900
I4	Entrada digital	Não	ZMB-900
I5	Entrada digital	Não	ZMB-900
I6	Entrada digital	Não	ZMB-900
I7	Entrada digital	Não	ZMB-900
I8	Entrada digital	Não	HXM-500
19	Entrada digital	Não	HXM-500
I10	Entrada digital	Não	HXM-500
I11	Entrada digital	Não	HXM-500
O0	Saída digital	Não	ZMB-900
01	Saída digital	Não	ZMB-900
02	Saída digital	Não	ZMB-900
03	Saída digital	Não	ZMB-900
04	Saída digital	Não	ZMB-900
05	Saída digital	Não	ZMB-900

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

O6	Saída digital	Não	ZMB-900
07	Saída digital	Não	ZMB-900
E0	Entrada analógica 0	Sim	HXM-500
E1	Entrada analógica 1	Sim	HXM-500
E2	Entrada analógica 2	Sim	HXM-500
E3	Entrada analógica 3	Sim	HXM-500
E4	Entrada analógica 4	Não	HXM-500
E5	Entrada analógica 5	Não	HXM-500
E6	Entrada analógica 6	Não	HXM-500
E7	Entrada analógica 7	Não	HXM-500
S0	Saída analógica 0	Não	HXM-500

Toda funcionalidade do Data Logger é definida na interface homem máquina conforme descrito a seguir.

7.1.2 Interface Homem-Máquina do Data Logger

A interface homem-máquina do Data Logger possui as seguintes teclas de função disponíveis:



7.1.2.1 Telas de supervisão

O Data Logger possui 2 telas de supervisão que podem ser alternadas através das teclas 1 e 2. São elas:

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

7.1.2.1.1 Tela de supervisão principal



Esta tela pode ser ativada através da tecla 1. Quando ativa, o led da tecla 1 permanecerá aceso.

7.1.2.1.2 Tela de supervisão de processos

[Insert Off] - Tela Sup Analogica	Valores dos sinais lidos em cada canal analógico em unidade de engenharia

Esta tela pode ser ativada através da tecla 2. Quando ativa, o led da tecla 2 permanecerá aceso. Quando apresentado um valor igual a -1 no campo associado indica que o canal está aberto (sem sinal conectado).

7.1.2.2 Tela de programação de parâmetros

[Insert Off] - Parametros	×

Esta tela pode ser ativada através da tecla 4. Quando ativa, o led da tecla 4 permanecerá aceso. Os seguintes parâmetros podem ser programados nesta tela

7.1.2.2.1 IA – Intervalo de aquisição

Este parâmetro programa o intervalo de tempo em segundos para que o Data Logger salve os dados na FIFO

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

(Data Flash). Observe que, sempre que o processo de salvar os valores for ativado, todos os 4 canais são adquiridos e salvos na Data Flash independentemente se existem ou não variáveis de processo conectadas nos mesmos. Valores válidos para este campo estão entre 1 e 32767 segundos.

7.1.2.2.2 ZM – Zera memória (Limpa FIFO)

Este parâmetro quando ativado (selecionada opção SIM) gera um comando para apagar todos os dados presentes na FIFO. Enquanto este processo está sendo executado, uma tela de informação é apresentada, conforme indicado na figura a seguir.

[Insert Off] - Eliminando dados	×
Fliminando dado	
	·····
Hyvarde	

Concluído o processo, a tela inicial será reapresentada indicando 0 bytes na Flash.

7.1.2.2.3 FA – Flush automático

Este parâmetro quando ativado (selecionada opção SIM) habilita o processo de flush automático da FIFO. Este processo é necessário porque os dados adquiridos não são salvos imediatamente na Data Flash. Inicialmente os mesmo são armazenados em um buffer em memória até que a quantidade de dados complete este buffer. Quando esta condição ocorre o processo de escrita efetiva na Data Flash é ativado. Desta forma, se durante o período em que os dados estão no buffer o equipamento for desligado, os dados presentes no buffer são perdidos.

Para diminuir a chance que esta condição ocorra é realizado um comando de Flush a Data Flash, este comando tem por função forçar uma transferência dos dados presentes no buffer para Data Flash tornando-os persistentes. Esta funcionalidade deve ser ativada sempre que a taxa de aquisição for muito lenta de forma que exista um tempo grande para que os dados possam completar o buffer da data Flash que é de 512 bytes.

Como exemplo considerando a taxa de aquisição mais rápida do equipamento (1 segundo) e, considerando que cada registro adquirido possui 20 bytes, os dados serão automaticamente transferidos para Data Flash a cada 26 segundos sem necessidade de ativação do flush automático.

Sempre que o auto flush estiver ativo, está condição será sinalizada mantendo aceso o Led da tecla 6.

7.1.2.2.4 TF – Tempo para flush

Este parâmetro programa o intervalo de tempo em segundos para que um comando de Flush force a transferência dos dados em buffer para a Data Flash. Valores válidos para este campo estão entre 1 e 32767 segundos.

7.1.2.3 Comandos diretos

Existem dois comandos que podem ser executados diretamente através das teclas do ZAP900. São eles:

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

7.1.2.3.1 Ativa / Interrompe Aquisição

Este comando está disponível na tecla 5 e permite alternar o estado de operação do Data Logger entre adquirindo dados [RUN] e parado [STOP]. Quando o processo de aquisição estiver ativado, o led da tecla 5 permanecerá aceso e o campo inferior esquerdo da tela principal apresentará o texto [RUN]. Caso contrário, o led da tecla 5 permanecerá apagado e o campo inferior esquerdo da tela principal apresentará o texto [STOP].

7.1.2.3.2 Efetua um processo de flush dos dados

Este comando esta disponível na tecla 6 e permite ativar um processo de flush de dados, transferindo para a data flash todos os dados já adquiridos que estiverem no buffer da memória. Quando for gerado este comando, uma tela indicando esta ação será apresentada por cerca de 4 segundos.

[Insert Off] - Flush Realizado	×
Flush dos dados	
Fealizado	

7.1.2.4 Coleta de dados

Sempre que o dispositivo de coleta (SCD912 ou D2W_Extractor) for utilizado, quando for realizada a conexão com o controlador, a mensagem a seguir será apresentada até que o processo de extração dos dados seja iniciado.

[Insert Off] - Coletor conectado	×
Caletan de ded	
Coneclado	

Uma vez iniciado o processo de extração dos dados é apresentada a tela inicial para que o usuário possa monitorar a retirada dos dados.

8 O Programa Ladder

8.1 O registro de dados a ser logado na FIFO

O registro de dados a ser logado na FIFO da Data Flash do controlador é composto pelos seguintes dados:

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

Data e Hora em que o registro foi logado;

- 1. Valor da entrada analógica EA0 (em unidade de engenharia);
- 2. Valor da entrada analógica EA1 (em unidade de engenharia);
- 3. Valor da entrada analógica EA2 (em unidade de engenharia);
- 4. Valor da entrada analógica EA3 (em unidade de engenharia).

Estes campos de dados são mapeados em variáveis do controlador HI conforme ilustra a tabela abaixo:

Campo	Dado	Variável do Controlador HI	Descrição
1	Data e Hora	2 M	A data e hora utilizada pela FIFO utiliza o formato "PlcDateTime".
2	Valor EA0	1 D	O valor da entrada analógica (em unidade de engenharia) é armazenado em uma variável em ponto flutuante do tipo D.
3	Valor EA1	1 D	O valor da entrada analógica (em unidade de engenharia) é armazenado em uma variável em ponto flutuante do tipo D.
4	Valor EA2	1 D	O valor da entrada analógica (em unidade de engenharia) é armazenado em uma variável em ponto flutuante do tipo D.
5	Valor EA3	1 D	O valor da entrada analógica (em unidade de engenharia) é armazenado em uma variável em ponto flutuante do tipo D.

8.2 Configuração da FIFO

Nesta aplicação, é utilizada uma única FIFO para armazenar os dados históricos. Para tal a seguinte configuração da FIFO foi programada no ambiente SPDSW:

- 1. No SPDSW, foi selecionada a opção "Programa | Setup do Programa"
- 2. No formulário apresentado, selecionada a aba "FIFOS"

HI tecnologiaData Logger utilizando o ZAP-900Automação IndustrialData Logger utilizando o ZAP-900		.P-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

Setup do Programa	×
Geral NVRAM Base de Dados Textos FIFOS FIFO 0	
Número de Fifo's: Uma 💌	
🖂 Superte pero coletor de dados	
Suporte para coletor de dados	
😗 Cancela	

- 3. Como já mencionado, esta aplicação utiliza uma única FIFO. Adicionalmente, como vamos utilizar o recurso de coleta de dados remota, foi habilitada a opção "Suporte para coletor de dados". Esta configuração habilita a operação com FIFOS na aplicação ladder.
- 4. Uma vez habilitada a operação com uma FIFO, a próxima operação foi especificar o formato dos registros de dados associado à FIFO. Para tal, foi selecionada a aba "FIFO 0"

Setup do Programa				×
Geral NVRAM Base de Dado	os Textos Fl	FOs	FIFOO	
		Camp	Tipo de Dado	Qnt.
Indice do arquivo: JU	Campos	00	Data-Hora	1
Espaço alocado: 2047 Kb	Dois 💌	01	Valor Real	4
Tamaho da F	IFO			
	<u> </u>			
Espaço utilizado na data flash				
🙁 <u>C</u> ancela		💙 C	on <u>f</u> irma	

5. Foram configurados os seguintes campos:

Nosso registro de dados é composto por 5 campos de dados, conforme item 8.1 – "Registro de Dados a ser Logado na FIFO". Porém como os 4 valores analógicos são semelhantes em seu

Automação	ologia Industrial	a Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

conteúdo, ou seja, são 4 valores em ponto flutuante, podem ser agrupados em um único tipo de dados, e definir esse registro de dados da seguinte forma:

i. Campo único de data e hora, associado à data e hora em que o registro foi logado.

ii. Campo múltiplo de valor real, composto por 4 valores, um para cada valor analógico a ser salvo no registro de dados.

6. Como foi necessária apenas uma FIFO para esta aplicação, toda memória Data Flash disponível foi alocada para a mesma.

7. Índice do Arquivo: Como foi habilitado o recurso para permitir a coleta remota de dados, foi definido o texto número. 0 (X0000) como texto de interface com o coletor de dados, onde serão especificados os critérios para a respectiva coleta de dados.

8. Adicionalmente, como foi utilizada uma variável do tipo string para especificar os critérios para a coleta de dados, também se deve especificar a operação com este tipo de variável. Para tal foi selecionada a aba "Textos" e alocada 1 variável.



8.3 Descrição Funcional do Programa Ladder

Este programa foi desenvolvido para exemplificar a utilização do recurso de Memória de Massa (Data Flash) na família de controladores ZAP900. O aplicativo implementa um Coletor de dados (Data Logger) de 4 canais analógicos (Canais E0 a E3). É programado o intervalo de tempo entre cada aquisição e os dados obtidos são salvos na Data Flash juntamente com um "Time stamp" (Data e Hora da aquisição). Estes dados podem ser posteriormente retirados e transferidos para uma planilha Excel pelo pacote D2W que esta disponível para download no site da HI Tecnologia.

O programa desenvolvido foi dividido funcionalmente em 4 módulos principais.

8.3.1 Modulo de interface com os canais analógicos

Lê os canais de entrada analógica E0 a E3, e converte os valores para unidade de engenharia. Cada canal

Automação	ologia Industrial	Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

possui um conjunto de constates Q associado para especificar os valores mínimos e máximos da variável associada. Estes valores estão predefinidos de 0 a 100% e podem ser alterados pelo usuário.

8.3.1.1 Sub-rotina de conversão da entrada analógica

Converte o valor da entrada analógica em escala do conversor (0..4095) para a escala em unidade de engenharia. A escala em unidade de engenharia é fornecida com parâmetro da função.

Val_UC * (UE_MAX - UE_MIN) Val_UE = ------ + UE_MIN, onde : 4095 Val_UC - Valor entrada analógica em unidade do conversor (0..4095) Val_UE - Valor entrada analógica em unidade de engenharia UE_MIN - Escala mínima da unidade de engenharia UE MAX - Escala máxima da unidade de engenharia

8.3.2 Módulo de comandos da Aplicação

Este módulo é responsável por tratar os comandos disponíveis e realizar a interface com a Data Flash. Possui dois submódulos distintos:

8.3.2.1 Tratador de Comandos

Este submódulo trata os comandos disponíveis no aplicativo. São eles:

- R0070 Elimina os dados presentes na Data Flash.
- R0071 Ativa o processo de aquisição.
- R0072 Interrompe o processo de aquisição.
- R0073 Ativa / Interrompe Auto Flush.
- M0007 Programa intervalo de aquisição (segundos).
- M0009 Programa intervalo do auto flush (segundos).

8.3.2.2 Interface com a Data Flash

Este submódulo é responsável pelo sequenciamento e acesso a Data Flash através das funções do bloco SCB associadas. Existe um único bloco para o tratamento de todas as funções disponíveis.

Este código pode ser reutilizado em outras aplicações mantendo-se a interface do mesmo, inalterada.

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZA	P-900
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

M310 M317	Parâmetros de entrada da chamada. Vide documentação da Data flash.
M322	Código de retorno de execução da função.
	Deve ser avaliado durante o pulso de R321.
R0320	Ativa acesso a Data Flash. Mantem ativo até o fim da execução, que por sua vez pode demorar vários ciclos
R0321	Pulso de Fim de execução. Neste pulso verifique a memória M322 para avaliar o código de retorno. Se M322=0 os parâmetros de retorno da função estarão a partir de M318. Vide documentação da Data Flash.
D0495	Se a função solicitada for Status da FIFO este parâmetro retorna o numero de bytes armazenados na FIFO especificada. Deve ser lido guando M321 ocorrer

OBS: Este Bloco deve ser chamado em todo scan do PLC

8.3.2.3 Modulo de Interface com a IHM do ZAP-900

Este módulo realiza toda a interface da aplicação com a IHM do ZAP900. Foi criada uma camada isolando a interface homem máquina de forma que para uma aplicação sem IHM basta remover este módulo do programa. A interface homem-máquina implementada possui os seguintes recursos:

8.3.2.3.1 Teclas de Função:

- Tecla 1 Ativa tela de supervisão principal.
- Tecla 2 Ativa tela de supervisão dos sinais de processo.
- Tecla 4 Ativa tela de programação de parâmetros operacionais.
- Tecla 5 Ativa / Interrompe aquisição.
- Tecla 6 Força um flush dos dados.

8.3.2.3.2 Parâmetros operacionais:

Estes parâmetros são todos programados através da tela de programação acessada através da tecla 4.

- IA: Intervalo de aquisição (seg).
- ZM: Zera Memória limpa conteúdo da FIFO 0.
- TF: Tempo de Flush intervalo para flush automático (seg).
- FA: Flush automático Habilita / Interrompe flush automático.

Automação	logia	Data Logger utilizando o ZA	P-900
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

8.3.2.3.3 Led's de Interface:

- Led 1 Tela principal ativada.
- Led 2 Tela de supervisão ativada.
- Led 4 Em processo de programação de parâmetros.
- Led 5 Processo de aquisição ativado.
- Led 6 Flush automático ativado.

8.3.2.4 Módulo de Interface com o Coletor de Dados

Este módulo realiza o sequenciamento e sinaliza os eventos associados à conexão coleta e desconexão do aplicativo de coleta de dados. Este aplicativo se conecta na interface serial do controlador e extrai os dados da Data Flash. O programa especifica os parâmetros de coleta na variável texto X0000 da seguinte forma:

DADOS.DAT - 3;300 onde:

DADOS.DAT - Nome do arquivo a ser gerado para salvar os dados coletados.

- 3 Modo de criação do arquivo. Neste modo, se o arquivo já existe no diretório a ser salvo, este é renomeado (acrescentando um número depois do nome).
- 300 Especifica a memória M de interface (M300) utilizada pelo coletor de dados para interfacear com o controlador

O bloco implementado possui a seguinte interface:

- M0300 Memória de interface com o coletor de dados.
- R0300 Coletor de dados conectado.
- R0301 Pulso de Coletor de dados conectado.
- R0302 Coletor adquirindo dados.
- R0303 Pulso de Coletor adquirindo dados.
- R0304 Pulso de Processo de coleta terminado.
- R0305 Pulso de Coletor desconectado ou inativo.

OBS: Esta função deve ser chamada em todo scan do PLC. O bloco deve ser inserido no final do programa principal para que o código de retorno da coleta possa ser processado pela aplicação, quando ocorrer o pulso em R304.

9 Utilizando o Data Logger

O programa do Data Logger foi desenvolvido de forma que sua utilização seja a mais automática possível. Para utilizar o ZAP900 com o Data logger proceda da seguinte maneira:

1. Carregue o programa de exemplo EPE.00041 no controlador ZAP900 equipado com o módulo de expansão HXM500, e com suporte para Data Flash. Note-se que para carregar a aplicação ladder você

Automação	ologia Industrial	Data Logger utilizando o ZA	P-900
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arguivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

necessita utilizar o aplicativo SPDSW e para carregar o programa da IHM você necessita utilizar o aplicativo OPPE.

- 2. Conecte os sinais a serem coletados nas entradas analógicas E0 a E3.
- Alimente o equipamento e verifique na tela de parâmetros, ativada pela tecla 4 se o valor do intervalo de aquisição (IA) está adequado à sua aplicação. Desative inicialmente o Flush automático (FA). Note que estas configurações são salvas em NVRAM e, portanto não são perdidas caso o equipamento seja desligado.
- 4. Pressione a tecla 5 para ativar o processo de aquisição.
- 5. Selecione a tela principal através da tecla 2 e verifique que o processo de aquisição está habilitado através do campo [RUN].
- 6. Selecione a tela de supervisão de variáveis através da tecla 3 e certifique-se que os sinais conectados estão sendo apresentados corretamente no equipamento.

Executada a sequência acima o ZAP900 estará operando com o Coletor de Dados (Data Logger) e os sinais de processo estarão sendo adquiridos e salvos na Data Flash.

10 Coletando os dados adquiridos

Para realizar a coleta dos dados armazenados no ZAP900 é necessário a instalação do pacote de software D2W. Para isto, efetue o download deste aplicativo entrando no site da HI Tecnologia e acessando o menu downloads/Sistemas de supervisão e baixe o pacote D2W indicado.

10.1 Instalando do Pacote D2W

all DOW Dackage - Instalishield V	Mitaerd XI	
D2W. formattador de dadas	Welcome to the InstallShield Wizard for D2W Package	Para iniciar a instalação do pacote D2W, execute o aplicativo D2W.EXE. A tela a seguir deverá ser
.Extracter .Viewer	The InstallShield(R) Wizard will install D2W Package on your computer. To continue, click Next.	apresentada.
HI tecnologia	WARNING: This program is protected by copyright law and international treaties.	Durante o processo de instalação, avance os passos alterando se necessário as opções desejadas (por exemplo: destino da instalação); O assistente de instalação deverá informar que o processo foi completado com sucesso
www.hitecoologii.com.br Copyright 2001	< Back Next > Cancel	

Para maiores detalhes sobre a operação deste pacote consulte o manual de operação que é instalado junto como mesmo.

Este documento pode ser alterado sem notificação prévia

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900	
Ref: ENA.00057 R	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017

11 Utilizando o Extractor para coletar os dados do Data Logger

Este aplicativo é parte integrante do pacote D2W e, após a instalação do mesmo, pode ser ativado através do menu de programas/HI Tecnologia/D2W/Extractor, conforme indicado na figura a seguir.



Ao ser ativado, o D2W_Extractor apresenta a seguinte tela de interface.

OD2W_EXTRACTOR - Extrator de dados	<u>_0×</u>
Arquivo Eerramentas Suporte	
Adquire Dados Move Dados COM2 Propriedades	
03/02/2008 13:02:37: Conectando com equipamento remoto	*
03/02/2008 13:02:37: Identificando recursos de comunicação 03/02/2008 13:02:38: Aquardando comando para iniciar processo	
	_
aplicação ON LINE Veloc.: 9600Etapa 02	<u> </u>
HI Tecnologia Versão 1.0.00	

Conecte o computador ao controlador através de um canal de comunicação serial e verifique se a conexão foi

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900		
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017	

estabelecida através dos led's de status que possuem a mesma funcionalidade dos led's no SPDSW. Em caso negativo, verifique se o canal de comunicação selecionado está correto e altere-o se necessário.

Após a conexão, se necessário pressione o botão "Adquire dados" para que o processo de coleta dos dados seja iniciado. Este processo irá ser indicado no painel de interface apresentando o nome do arquivo que está sendo coletado e o total de bytes obtidos do Data Logger.

A figura a seguir apresenta interface do D2W_Extractor após o processo de coleta se completar.

D2W_EXTRACTOR - Extrator de dados	
Arquivo Eerramentas Suporte	
Adquire Dados Move Dados Porta de Comunicação Propriedades	
03/02/2008 17:25:37: Conectando com equipamento remoto 03/02/2008 17:25:37: Identificando recursos de comunicação 03/02/2008 17:25:38: Aguardando comando para iniciar processo 03/02/2008 17:25:50: Obtendo informações de configuração da base de 03/02/2008 17:25:51: Aguardando disponibilidade dos dados 03/02/2008 17:25:54: Ativada coleta dos dados de controlador 03/02/2008 17:25:54: Processando FIFO Nro: 0 03/02/2008 17:28:44: Criado/Modificado arquivo: DADOS.DAT 03/02/2008 17:28:44: Processo de coleta, concluído.	dados
aplicação ON LINE Veloc.: 9600Etapa 09	¥
coletados 135500 bytes HI Tecnologia Versão 1.0.0	000

Nesta condição, o arquivo coletado (DADOS.DAT na figura anterior) será salvo no diretório C:\D2W\DATA

O drive C será utilizado caso este seja o drive onde o pacote foi instalado.

O Trabalho do D2W_Extractor está concluído. Feche-o.

12 Visualizando os dados de um relatório Excel

Para visualizar os dados obtidos em uma planilha Excel devemos primeiramente salvar no diretório de instalação do aplicativo D2W_Viewer uma planilha de modelo para ser utilizada na geração dos relatórios associados ao Data Logger.

Para tanto, copie a planilha EPE00041.xls fornecida junto com o programa do Data Logger para o diretório C:\Arquivos de Programas\HI_Tecologia\D2W\D2W_Viewer. Note que este diretório pode mudar se no processo de instalação o usuário alterou o diretório padrão ou se o drive de instalação for diferente de C:.

Em seguida, ative o aplicativo D2W_Viewer, conforme indicado na figura a seguir.

Automação Industrial			Data Logger utilizando o ZAP-900							
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Ar	quivo	: ENA0005700.odt				Liberado em	: 05/01/2017	
Windows xxx Professional	Abrir document Definir acessos Novo documen Windows Upda Programas Documentos Configurações Pesquisar Ajuda Executar	to do Office e padrões de programas nto do Office te		Acessórios Acrobat Distiller 5.0 Internet Explorer Microsoft Access Microsoft Excel Microsoft FrontPage HI Tecnologia Revo Uninstaller		Oppe Spdsw D2W ¥		Extractor Manual Viewer		

Ao ser ativado, o D2W_Viewer apresenta a seguinte tela de interface.

D2W_Viewer	x
Arquivo terramentas Suporte	
Propriedades Limpa tela de log Novo ciclo	
03/02/2008 17:38:53: D2W-Viewer ativado com sucesso 03/02/2008 17:38:53: Diretório de coleta de dados não encontrado	*
	-1
Etapa 04 Ocido de processamento concluído. Aguardando	-
Hi Tecnologia Versão 1.0.	00

Pressione o botão de "Propriedades" e na aba "Planilha" altere o Arquivo XLS de modelo para EPE00041.xls, que é a planilha de modelo criada para o Data Logger.

HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900		
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017	

Configuração do Formator Geral Planilha				×			
Arquivo XLS de modelo: EPE00041.XLS							
			Abre planilha	automaticamente 📝			
Tabela	Habilita -	Nome da Planilha	Célula Inicial	Separa Data/Hora			
Primeira Base	V	DATA0	A2				
Segunda Base	V	DATA1	A1				
Terceira Base	7	DATA2	A1				
Quarta Base		DATA3	A1				
	🗙 Can	cela	✓ Confirma				

Confirma a alteração e retorna a tela de interface do Viewer. Em seguida pressione o botão "Novo Ciclo". O ambiente deverá identificar o arquivo gerado pelo Extrator processar os dados e abrir automaticamente uma planilha Excel com os valores dos dados coletados, conforme indicado na figura a seguir:

26			i š
HI tecnologia Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZA	.P-900
Ref: ENA.00057	Rev: 1	Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017



Automação Industrial		Data Logger utilizando o ZAP-900		
Ref: ENA.00057 Rev: 1		Arquivo: ENA0005700.odt	Liberado em: 05/01/2017	

Nota de Aplicação

Controle do Documento

Considerações gerais

- 1. Este documento é dinâmico, estando sujeito a revisões, comentários e sugestões. Toda e qualquer sugestão para seu aprimoramento deve ser encaminhada ao departamento de suporte ao cliente da **HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda.**, fornecendo os dados especificados na "Apresentação" deste documento.
- 2. Os direitos autorais deste documento são de propriedade da HI Tecnologia Indústria e Comércio Ltda.

Controle de Alterações do Documento									
05/01/2017	1	Documento revisado e migrado para o novo ambiente de documentação. Revisada a tabela de controle do documento para manter histórico dos responsáveis por elaboração, revisão e aprovação	N/a	Maria Villela	Isaías Ribeiro				
16/01/2004	0	Documento Original	Paulo e Helio	Paulo Inazumi	Hélio Almeida				
Data Liberação	Revisão	Descrição	Elaborado por	Revisado por	Aprovado por				