



Apresentação

O Painel de Operação MMI600 tem por finalidade, disponibilizar recursos de interface homem máquina remota, para a linha de controladores industriais da HI Tecnologia. Dotado de um teclado funcional e numérico o usuário pode definir teclas de função, associar variáveis para supervisão e programação, protegidas ou não com senhas dotadas de dois níveis de privilégio. Toda esta funcionalidade já esta incorporada no ambiente de desenvolvimento de aplicação denominado SPDSW, responsável pela programação dos PLC's, não sendo necessária nenhuma carga de programa adicional. A comunicação entre a MMI600 e os PLC's é realizada através de um canal serial RS232-C.

Dados Técnicos

Gerais

Alimentação	10..28 Vdc
Consumo	7 Watts max.
Temperatura de Operação	0 .. 70 C°
Temperatura de Estocagem	-25 C°.. 80 C°

Umidade

Relativa $\leq 80\%$ sem condensação

Peso 0,3 Kg aproximado

Caixa Painel em plástico ABS anti-chama e fechamento traseiro em chapa de aço

Grau de proteção IP20

Conectores Alimentação, borne destacáveis (3 pinos) com fixação por parafusos para terminais tipo pino

Comunicação 2 conectores RJ45 (COM 1 e COM 2) canais operando com drivers RS232-C. O canal COM1 deve ser alocada para conexão com o PLC enquanto que o canal COM2 é utilizado para programação e supervisão do PLC.

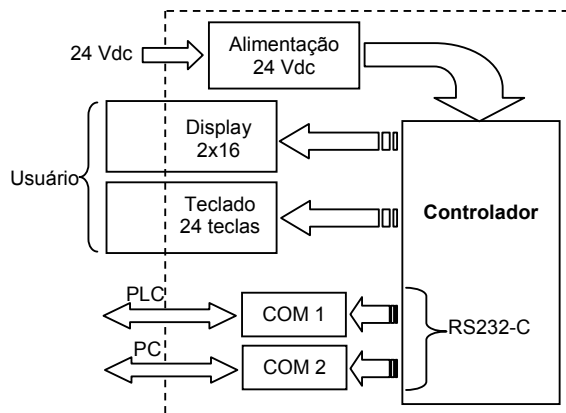
Memória 128Kbytes RAM e 256Kbytes Flash ROM

Teclado Em policarbonato com 24 teclas

Display Alfa numérico de cristal líquido com backlight amarelo e caracteres preto, formado com 2 linhas de 16 caracteres de tamanho (2.95 x 4.75mm)

Dimensões 183 (L) x 100 (A) x 45 (P) mm

Diagrama esquemático



Conexões

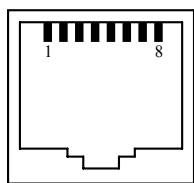
• Alimentação

Borne	Sinal
1	+24 Vdc
2	0 Vdc
3	Gnd



• **Comunicação COM1 / COM2**

Borne	RS232-C
1	TX
2	RX
3	CTS
4	nu
5	nu
6	RTS
7	+5Vdc
8	GND



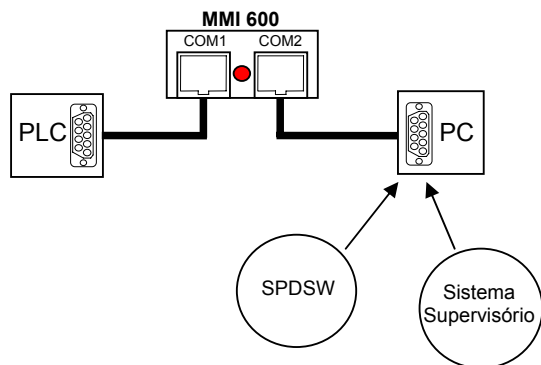
Conector RJ 45 – Vista de frente

Configuração

O canal serial COM1 é uma porta exclusiva para conexão com o PLC.

O canal serial COM2, é utilizado para acesso ao PLC operando como uma extensão do canal serial do PLC. Sendo assim, neste canal pode ser conectado um computador com o ambiente de programação SPDSW ou um sistema supervisorio para acesso direto às variáveis do PLC.

• **Acesso ao PLC via MMI600**



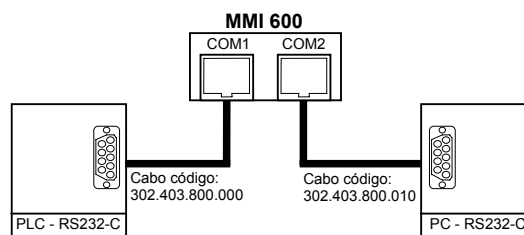
Funcionalidade do Led

O painel de Operação MMI600, possui um led de status localizado entre os dois conectores RJ45 (COM1 e COM2) que tem como função sinalizar condições operacionais da IHM.

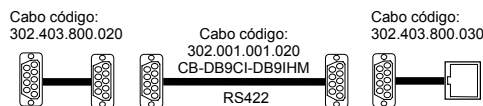
- Led piscando a uma frequencia de 10 Hz indica equipamento operacional sem conexão com o PLC
- Led piscando a uma frequencia de 1 Hz indica equipamento operacional com conexão estabelecida com o PLC
- Led aceso continuamente indica falha de hardware.
- Led apagado continuamente pode indicar falta de alimentação do equipamento ou falha de hardware.

Exemplos de utilização

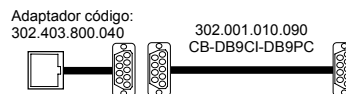
1. Operar o PLC através da MMI600



2. Conversão de um cabo RS422 (ROP480)



3. Programar ou supervisionar a MMI600 com um cabo padrão PLC-PC (DB9 – DB9)



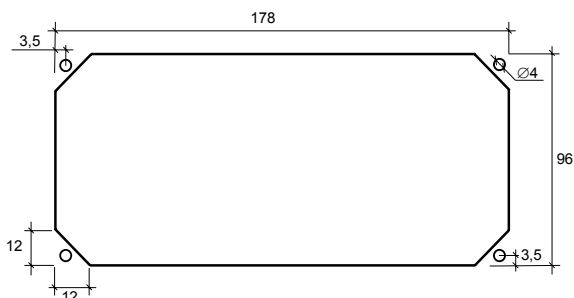
**MMI 600**

Interface Homem Máquina Remota

Referência: PET.402.001

Atualizado em 11/01/2005

Revisão: 2

Dimensões**Furação do painel do armário para fixação**Codificação do Produto

Código	Identificação
300.402.001.000	MMI600-ROP

• Cabos e Adaptadores

Código	Identificação
302.403.800.000	CB-PLC(DB9)-MMI(RJ45)
302.403.800.010	CB-PC(DB9)-MMI(RJ45)
302.403.800.020	ADP-MMII/ROP(DB9)-PLC(DB9)
302.403.800.030	ADP-MMII/ROP(DB9)-MMI(RJ45)
302.403.800.040	ADP-PLC(DB9)-RJ45

Obs:

Obs: A HI Tecnologia se reserva o direito de modificar estas especificações sem aviso prévio